

CAPITOLATO TECNICO
PER LA FORNITURA DI CARTA
PER LA STAMPA DELLE SCHEDINE DEL GIOCO DEL LOTTO

(lotto n. 1)

CAPITOLATO TECNICO PER LA FORNITURA DI CARTA PER LA STAMPA DELLE SCHEDINE DEL GIOCO DEL LOTTO

1. PREMESSA

Il presente Capitolato Tecnico riporta la tipologia, le quantità, le caratteristiche tecniche, i tempi e le modalità di fornitura, le modalità di allestimento e di confezionamento, lo stoccaggio, il collaudo, i tempi e l'indicazione delle sedi di consegna, relativamente alla carta oggetto della fornitura.

2. TIPOLOGIA E QUANTITA'

Tipologia

Carta bianca tipo laser per la stampa delle schedine del gioco del lotto, avente le caratteristiche riportate nell'Allegato al presente Capitolato Tecnico.

Quantità

La ditta aggiudicataria si impegna a fornire un quantitativo di carta laser pari a **t. 2.000** anno nel formato 51cm, gr/mq 80.

3. CARATTERISTICHE TECNICHE

La carta non deve presentare filigrane, deve essere idonea alla lettura ottica nei rispettivi terminali di gioco, deve avere una ottima stabilità dimensionale ed un anticurling tali da consentire un corretto uso nei terminali di gioco, deve inoltre essere idonea per la stampa offset fino a 10 colori.

4. TEMPI E MODALITA' DI FORNITURA

L'ordine per la fornitura della carta verrà anticipato a mezzo fax, con preavviso di 5 (cinque) giorni, e riporterà il quantitativo di carta e le date di consegna previste; tali date, tuttavia, potrebbero essere suscettibili di variazioni comunicate anche solo 72 (settantadue) ore prima della data prevista per lo scarico.

5. CONTROLLI DI PRODUZIONE

Conformità prodotto

La ditta deve fornire, al momento della presentazione dell'offerta, n. 100 fogli in f.to A4 con le relative analisi di laboratorio attestanti la conformità della carta prodotta rispetto ai valori di capitolato.

Ciascun foglio della campionatura fornita al momento della presentazione dell'offerta deve riportare il timbro e la firma del legale rappresentante.

Difformità prodotto

Nel caso in cui dovessero essere riscontrate difformità della merce rispetto ai valori indicati nel capitolato di fornitura o che la carta dovesse risultare non idonea al processo produttivo, fermo restando la possibilità di restituzione della merce, PCC Giochi e Servizi si riserva la facoltà di rivalersi nei confronti della ditta aggiudicataria nella misura del danno subito.

6. MODALITA' DI ALLESTIMENTO E DI CONFEZIONAMENTO

Allestimento

La carta deve essere confezionata in bobine di larghezza pari a cm 51, diametro esterno bobina cm 120, anima con foro interno pari a cm 7; ciascuna bobina sarà avvolta con carta kraft ed il foro interno della bobina stessa dovrà essere adeguatamente protetto. Sulla superficie curva deve essere apposta una etichetta ben evidente riportante i dati relativi:

- al numero del lotto di fabbricazione,
- al numero della bobina, al formato,
- alla grammatura, ai metri lineari,
- al peso netto e al peso lordo.

Le bobine di carta non devono presentare giunte; è comunque tollerata la presenza di una giunta (ben segnalata) su massimo il 10% delle bobine che compongono un autotreno.

6.2 Pallet

Le bobine sono avvolte con polietilene termoretraibile del tipo pesante, devono essere sistemate su bancali aventi formato 120x120 cm di costruzione robusta, in numero di tre per ciascun bancale. Ogni bancale riporta il totale dei metri lineari, del peso netto e del peso lordo.

7. STOCCAGGIO

La ditta aggiudicataria deve garantire una disponibilità di carta presso i propri magazzini pari a 500 q.li da consegnare entro le 48 (quarantotto) ore successive all'ordine anticipato a mezzo fax.

Suddetta scorta deve essere garantita per l'intera durata della fornitura con l'impegno da parte della PCC Giochi e Servizi S.p.A. di acquistarla entro la fine della validità dell'appalto.

8. COLLAUDO

La stipula del contratto è condizionata al superamento delle analisi di laboratorio attestanti la conformità della carta prodotta dall'impresa concorrente in sede di presentazione dell'offerta rispetto ai valori di capitolato ed al buon esito dell'intero ciclo di lavorazione relativo ad una prima campionatura di almeno due bobine.

9. TEMPI E INDICAZIONE SEDI DI CONSEGNA

La carta deve essere consegnata a cura ed onere della ditta aggiudicataria con mezzi provvisti di centina idonei per lo scarico laterale da parte del personale di magazzino munito di carrelli elevatori. La sede di consegna della carta è presso lo stabilimento di Tito (PZ), Zona Industriale con ingresso porta carraia del magazzino durante gli orari di lavoro così stabiliti: dalle 8,30 alle 12,00 e dalle 14,00 alle 16,00 dal lunedì al venerdì.

10. REVISIONE PREZZI

Alla scadenza di ciascun semestre dalla stipula del contratto, PCC Giochi e Servizi S.p.A. procede alla revisione del corrispettivo unitario – esposto nella dichiarazione di offerta - nella misura del 60% dello stesso.

Tale revisione viene effettuata sulla base della variazione delle quotazioni - rilevate dal bollettino PPI "This Week" (ultima settimana del semestre precedente) a cura della Cartiera aggiudicataria della fornitura - delle materie prime cellulosiche tipo Hardwood/NBSK, e Softwood/Eucalyptus, espresse in dollari nella rispettiva proporzione del 50% in base a quanto rilevato - nella prima settimana del mese di pubblicazione del bando di gara - per le suddette due tipologie di materie prime fibrose, così come riportato nel bollettino PPI "This Week".

ALLEGATO - CARTA
PER LA STAMPA DELLE SCHEDINE DEL GIOCO DEL LOTTO

Caratteristiche	Valori standard – u.m.	Tolleranze
Grammatura	Gr. 80	+/- 2.4
Spessore (UNI 6441)	micron 107	+/- 4
Permeabilità all'aria Gurley (UNI 7629/4)	Sec 15	+/- 2
Assorbimento COBB	gr./mq 23	+/- 2
Grado di bianco Elrepho 2000 (UNI 7623)	% 100	+/- 1.5
Capacità Elrepho (UNI 7624)	% 86	+/-2
Lunghezza rottura longitudinale (UNI 6438/1/2)	m. 6.000	+/- 900
Lunghezza rottura trasversale (UNI 6438/1/2)	m. 2.400	+/- 360
Forza di lacerazione longitudinale (UNI 6444)	mN 520	+/- 78
Forza di lacerazione trasversale (UNI 6444)	mN 620	+/- 93
Rigidità L & V	Long. 4.4 Trasv. 3.4	
Ruvidità Bendtsen (UNI 7626/2)	Long. ml/min 270 Trasv. ml/min 250	+/- 50
Coefficiente di attrito statico medio (UNI 9082)	0.59	+/- 0.5
Igroespansività trasversale (Da 33% a 93% di Umidità relativa a 23° C)	% 0.3	+/- 0.05
Igroespansività longitudinale (Da 33% a 93% di Umidità relativa a 23° C)	% 0.1	+/- 0.05
Igroespansività valore medio (Da 33% a 93% di Umidità relativa a 23° C)	% 0.2	+/- 0.05