

CAPITOLATO TECNICO
PER LA FORNITURA DI CARTA
PER LA STAMPA DEI MODULI IN CONTINUO

(lotto n. 2)

CAPITOLATO TECNICO PER LA FORNITURA DI CARTA PER LA STAMPA DEI MODULI IN CONTINUO

1. PREMESSA

Il presente Capitolato Tecnico riporta la tipologia, le quantità, le caratteristiche tecniche, i tempi e le modalità di fornitura, le modalità di allestimento e di confezionamento, lo stoccaggio, il collaudo, i tempi e l'indicazione delle sedi di consegna, relativamente alla carta oggetto della fornitura.

2. TIPOLOGIA E QUANTITA'

Tipologia

Carta uso mano bianca riciclata per la stampa dei moduli in continuo, avente le caratteristiche riportate nell'Allegato al presente Capitolato Tecnico.

Quantità

La ditta aggiudicataria si impegna a fornire un quantitativo di carta uso mano bianca riciclata pari a **t. 650** nel formato 48cm, gr/mq 55/60.

3. CARATTERISTICHE TECNICHE

La carta deve essere del tipo uso mano bianca, 100% riciclata, 100% disinchiostrata da macero post - consumo, deve essere inoltre idonea alla stampa offset.

4. TEMPI E MODALITA' DI FORNITURA

L'ordine per la fornitura della carta verrà anticipato a mezzo fax, con preavviso di 5 (cinque) giorni, e riporterà il quantitativo di carta e le date di consegna previste; tali date, tuttavia, potrebbero essere suscettibili di variazioni comunicate anche solo 72 (settantadue) ore prima della data prevista per lo scarico.

5. CONTROLLI DI PRODUZIONE

Conformità prodotto

La ditta aggiudicataria, deve fornire, al momento della presentazione dell'offerta, n. 100 fogli in f.to A4 con le relative analisi di laboratorio attestanti la conformità della carta rispetto ai valori di capitolato.

Ciascun foglio della campionatura fornita al momento della presentazione dell'offerta deve riportare il timbro e la firma del legale rappresentante.

Difformità prodotto

Nel caso in cui dovessero essere riscontrate difformità della merce rispetto ai valori indicati nel capitolato di fornitura o che la carta dovesse risultare non idonea al processo produttivo, fermo restando la possibilità di restituzione della merce, PCC Giochi e Servizi si riserva la facoltà di rivalersi nei confronti della ditta aggiudicataria nella misura del danno subito.

6. MODALITA' DI ALLESTIMENTO E DI CONFEZIONAMENTO

Allestimento

La carta deve essere confezionata in bobine di larghezza pari a cm 48, diametro esterno bobina cm 120, anima con foro interno pari a cm 7; ciascuna bobina sarà avvolta con carta kraft ed il foro interno della bobina stessa dovrà essere adeguatamente protetto. Sulla superficie curva deve essere apposta una etichetta ben evidente riportante i dati relativi:

- al numero del lotto di fabbricazione,
- al numero della bobina, al formato,
- alla grammatura, ai metri lineari,
- al peso netto e al peso lordo.

Le bobine di carta non devono presentare giunte; è comunque tollerata la presenza di una giunta (ben segnalata) su massimo il 10% delle bobine che compongono un autotreno.

6.2 Pallet

Le bobine sono avvolte con polietilene termoretraibile del tipo pesante, devono essere sistemate su bancali aventi formato 120x120 cm di costruzione robusta, in numero di tre per ciascun bancale. Ogni bancale riporta il totale dei metri lineari, del peso netto e del peso lordo.

7. STOCCAGGIO

Fermo restando quanto previsto al paragrafo 4 del presente capitolato tecnico (TEMPI E MODALITA' DI FORNITURA) si precisa che non è richiesto alla ditta aggiudicataria di garantire una disponibilità di carta presso i propri magazzini pari a 500 q.li (diversamente da quanto previsto per il lotto n. 1). Gli oneri e spese per l'eventuale stoccaggio effettuato dalla ditta aggiudicataria rimangono a carico della medesima senza che esista alcun obbligo di acquisto della carta da parte di PCC Giochi e Servizi.

8. COLLAUDO

La stipula del contratto è condizionata al superamento delle analisi di laboratorio attestanti la conformità della carta prodotta rispetto ai valori di capitolato ed al buon esito dell'intero ciclo di lavorazione relativo ad una prima campionatura di almeno due bobine.

9. TEMPI E INDICAZIONE SEDI DI CONSEGNA

La carta deve essere consegnata a cura ed onere della ditta aggiudicataria con mezzi provvisti di centina idonei per lo scarico laterale da parte del personale di magazzino munito di carrelli elevatori. La sede di consegna della carta è presso lo stabilimento di Tito (PZ), Zona Industriale con ingresso porta carraia del magazzino durante gli orari di lavoro così stabiliti: dalle 8,30 alle 12,00 e dalle 14,00 alle 16,00 dal lunedì al venerdì.

10. REVISIONE PREZZI

Alla scadenza di ciascun semestre dalla stipula del contratto, PCC Giochi e Servizi S.p.A. procede alla revisione del corrispettivo unitario – esposto nella dichiarazione di offerta - nella misura del 60% dello stesso.

Tale revisione viene effettuata sulla base della variazione delle quotazioni delle carte da macero voce "270 Refili Bianchi" - rilevata dal listino pubblicato sul bollettino della Camera di Commercio di Milano (ultima settimana del semestre precedente) - e rispetto a quanto rilevato - nella prima settimana del mese di pubblicazione del bando di gara - per la suddetta voce sul bollettino della Camera di Commercio di Milano.

ALLEGATO - Carta per la stampa dei moduli in continuo

UNITA' DI MISURA		STANDARD	TOLLERANZA
GRAMMATURA	g/m^2	55/60	+/-2
SPESSORE	μm	78	+/-5
MANO	cm^3/g	1.30	+/-0.1
CARICO ROTTURA LONG.	$\text{Kg}_{15\text{mm}}$ kN/m	4.8	+/-0.5
CARICO ROTTURA TRASV.	$\text{Kg}_{15\text{mm}}$ kN/m	1.6	+/-0.2
SCOPPIO MULLEN	kPa	102	
INDICE di SCOPPIO	$\text{kPa m}^2/\text{g}$	1.7	+/-0.2
CERE DENNISON		12 lato tela	+/-2
		10 lato feltro	
POROSITA'	$\text{Sec}/10\text{cc}$	60	+/-10
LISCIO BECKK	bekk	20 lato tela	+/-4
		30 lato feltro	
COLLATURA COBB	$\text{g H}_2\text{O}/\text{m}^2$	24 lato tela	+/-3
		22 lato feltro	
GRADO DI BIANCO	ISO R 457	72 lato tela	+/- 2
		70 lato feltro	
UMIDITA'	%	4.0	+/-1